



АО «Хилти Дистрибьюшн ЛТД»

СОГЛАСОВАНО

Руководитель отдела сертификации
АО «Хилти Дистрибьюшн ЛТД»



Смотров В. А.

РАЗРАБОТАЛ

Инженер по сертификации
АО «Хилти Дистрибьюшн ЛТД»



Гордеев Н. А.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ПО МОНТАЖУ

КАБЕЛЬНЫХ ПРОХОДОК HILTI ТИПА CP 601S, CP 611A

ТР № 039.601/611-01

от 02.03.2021 г.

МОСКВА

2021

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	2
2. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.....	3
3. ВЫПОЛНЕНИЕ МОНТАЖА.....	4
4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ И (ИЛИ) ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКЕ КАБЕЛЕЙ.....	6
5. ЧЕРТЕЖ ПРОХОДОК И СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ.....	7

Для ознакомления

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящий технологический регламент содержит информацию по монтажу кабельных проходок типов и исполнений согласно табл. 1, а также чертежи, спецификацию и расход применяемых материалов.

Таблица 1

Тип проходки, исполнение	Наименование проходки	Предел огнестойкости	Толщина стены/перекрытия	Толщина проходки
Проходки кабельные универсальные, тип Hilti CP 601S, исполнение 1	Проходки кабельные универсальные, тип Hilti CP 601S, исполнение 1, изготавливаемые по ТУ 23.99.19-039-17523759-2021, для стен и перекрытий толщиной не менее 200 мм, с применением противопожарного силиконового герметика Hilti CP 601S (заделка по 5 мм с каждой стороны проходки), минеральной ваты марки Rockwool (плотностью не менее 110 кг/м ³ ±10%, класс пожарной опасности КМ0: негорючая, толщина 190мм). Монтаж в соответствии с технологическим регламентом ТР № 039.601/611-01 от 02.03.2021.	ЕП45	Не менее 200 мм	200 мм

Продолжение табл. 1

Тип проходки, исполнение	Наименование проходки	Предел огнестойкости	Толщина стены/перекрытия	Толщина проходки
Проходки кабельные универсальные, тип Hilti CP 611A, исполнение 1	Проходки кабельные универсальные, тип Hilti CP 611A, исполнение 1, изготавливаемые по ТУ 23.99.19-039-17523759-2021, для стен и перекрытий толщиной не менее 200 мм, с применением терморасширяющейся противопожарной мастики Hilti CP 611A (заделка по 5 мм с каждой стороны проходки), минеральной ваты марки Rockwool (плотностью не менее 110 кг/м ³ ±10%, класс пожарной опасности КМ0: негорючая, толщина 190мм). Монтаж в соответствии с технологическим регламентом ТР № 039.601/611-01 от 02.03.2021.	ЕП60	Не менее 200 мм	200 мм

1.2. Данный технологический регламент применяется в процессе монтажа кабельных проходов, в т.ч. при строительстве, реконструкции и ремонте объектов различного назначения.

1.3. Кабельные проходки типа Hilti CP 601S, Hilti CP 611A могут быть установлены в любых ограждающих строительных конструкциях, изготовленных из различных строительных материалов и имеющих соответствующий подтвержденный предел огнестойкости.

2. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.

2.1. До начала работ на объекте строительства должны быть выполнены следующие организационные мероприятия:

2.2. Место проведения работ должно быть принято под монтаж и подготовлено - ответственный мастер или прораб.

2.3. При необходимости, должны быть установлены леса или подмости, либо другие средства для работы на высоте.

2.4. Материалы и инструменты (инвентарь) для проведения работ должны быть доставлены к месту проведения работ.

2.5. Члены бригады должны быть проинструктированы по охране труда и технике безопасности и обеспечены необходимыми инструментами, материалами и СИЗ, а также должны пройти инструктаж/обучение по монтажу (сборке) кабельных проходок.

2.6. Для проведения сравнительных испытаний образцов (сертификационных испытаний) в лаборатории, в испытательную лабораторию (ИЛ) поставляются материалы заделки, входящие в сборную конструкцию кабельной проходки, данные материалы должны сопровождаться актами отбора образцов, техническими условиями, настоящим технологическим регламентом по монтажу и технологическим оборудованием для их изготовления и сборки.

3. ВЫПОЛНЕНИЕ МОНТАЖА

3.1. Перед началом работ по монтажу кабельных проходок на объекте, должны быть завершены работы по монтажу кабельных трасс согласно рабочей документации. Необходимо произвести визуальный контроль целостности оболочек кабелей. Кабели, имеющие повреждения оболочек и защитных шлангов, должны быть отремонтированы или эти участки должны быть предварительно заменены. Кабельные трассы должны иметь необходимое и достаточное количество точек крепления к строительным конструкциям, обеспечивающие жёсткую фиксацию кабеле по всей длине кабельных трасс.

3.2. Перед началом работ по монтажу кабельных проходок необходимо тщательно очистить поверхность строительных конструкций от пыли при помощи щетки или сжатого воздуха. При наличии в объеме проходки инородных горючих материалов, не относящихся к строительной конструкции, необходимо полностью удалить данные горючие материалы. Обезжиривание поверхности кабелей не требуется.

Монтаж огнестойких проходок с применением противопожарного силиконового герметика Hilti CP 601S:

3.3. Конструкция проходки заполняется плитами из негорючей минеральной ваты Rockwool с последующим нанесением противопожарного герметика Hilti CP 601S на поверхности плит.

3.4. Необходимо отмерить от краев проходки по 5 мм внутрь с каждой стороны и заполнить отверстие проходки минеральной ватой таким образом, чтобы осталось пространство для противопожарного силиконового герметика. Заполнить оставшееся

пространство (по 5 мм с каждой стороны проходки) противопожарным силиконовым герметиком Hilti CP 601S. Выровнять поверхность герметика влажным шпателем.

3.5. Для нанесения противопожарного силиконового герметика Hilti CP601S применяется:

- дозатор CFS-DISP для капсул 310мл;
- дозатор CS 270-P1 для капсул 600 мл;

3.6. Время полного застывания герметика при температуре +20 °С составляет около 72 часов. При температуре ниже, чем +20 °С, время полного застывания противопожарного силиконового герметика Hilti CP 601S может составлять до 7 суток.

3.7. После устройства огнестойкой проходки, в непосредственной близости от проходки, устанавливается противопожарная табличка со следующей информацией: дата монтажа, материал проходки, ФИО и наименование организации установщика.

3.8. После окончания работ по монтажу кабельной проходки осуществляют уборку рабочего места от мусора и производственных отходов, очищают оборудование и инструменты, убирают их в места хранения, приводят в порядок средства индивидуальной защиты и рабочую одежду, оставшиеся материалы сдают на склад в плотно упакованной таре.

Монтаж огнестойких проходок с применением противопожарной терморасширяющейся мастики Hilti CP 611A:

3.9. Конструкция проходки заполняется плитами из негорючей минеральной ваты Rockwool с последующим нанесением противопожарной мастики Hilti CP 611A на поверхности плит.

3.10. Необходимо отмерить от краев проходки по 5 мм внутрь с каждой стороны и заполнить отверстие проходки минеральной ватой таким образом, чтобы осталось пространство для противопожарного герметика. Заполнить оставшееся пространство (по 5 мм с каждой стороны проходки) противопожарной мастики Hilti CP 611A. Выровнять поверхность герметика влажным шпателем.

3.11. Для нанесения противопожарной мастики Hilti CP 611A применяется дозатор CFS-DISP. Время полного застывания противопожарной мастики Hilti CP 611A при температуре +20 °С составляет около 72 часов. При температуре ниже, чем +20 °С, время полного застывания мастики Hilti CP 611A может составлять до 7 суток.

3.12. После устройства огнестойкой проходки, в непосредственной близости от проходки, устанавливается противопожарная табличка со следующей информацией: дата монтажа, материал проходки, ФИО и наименование организации установщика.

3.13. После окончания работ по монтажу кабельной проходки осуществляют уборку рабочего места от мусора и производственных отходов, очищают оборудование и инструменты, убирают их в места хранения, приводят в порядок средства индивидуальной защиты и рабочую одежду, оставшиеся материалы сдают на склад в плотно упакованной таре.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ И (ИЛИ) ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКЕ КАБЕЛЕЙ

4.1. Огнестойкая кабельная проходка с применением герметика Hilti CP 601S / мастики Hilti CP 611A и негорючей минеральной ваты обеспечивает возможность замены и (или) дополнительной прокладки кабелей, если такая потребность возникает в процессе эксплуатации проходки.

4.2. Для замены кабелей необходимо проделать следующие действия:

- Освободить заменяемый кабель от фиксирующих его конструкций и от других кабелей (если он находится в составе пучка)
- Прокрутить кабель вокруг своей оси, либо вырезать часть проходки вокруг кабеля по контуру
- Вытянуть кабель из проходки
- Восстановить сплошность проходки заделав оставшееся от кабеля отверстие минеральной ватой и восстановить целостность герметика Hilti CP 601S / мастики Hilti CP 611A

4.3. Для дополнительной прокладки кабелей необходимо проделать следующие действия:

- В свободном от кабелей пространстве проходки проделать отверстие в проходке. Через проделанное отверстие протянуть дополнительный кабель (пучок кабелей).
- После установки дополнительных кабелей восстановить сплошность проходки заделав оставшееся от кабеля отверстие минеральной ватой и восстановить целостность герметика Hilti CP 601S / мастики Hilti CP 611A.

4.4. Дополнительные отверстия в проходке рекомендуется проделывать при помощи сверления проходки насквозь сверлом, имеющим диаметр равный диаметру добавляемого кабеля, либо, при отсутствии требуемого ручного инструмента, любым острым предметом, например арматурным стержнем, путем прокалывания проходки насквозь.

4.5. После замены и дополнительной прокладки кабелей конструкция кабельной проходки должна быть восстановлена до первоначального состояния.

5. ЧЕРТЕЖ ПРОХОДОК И СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

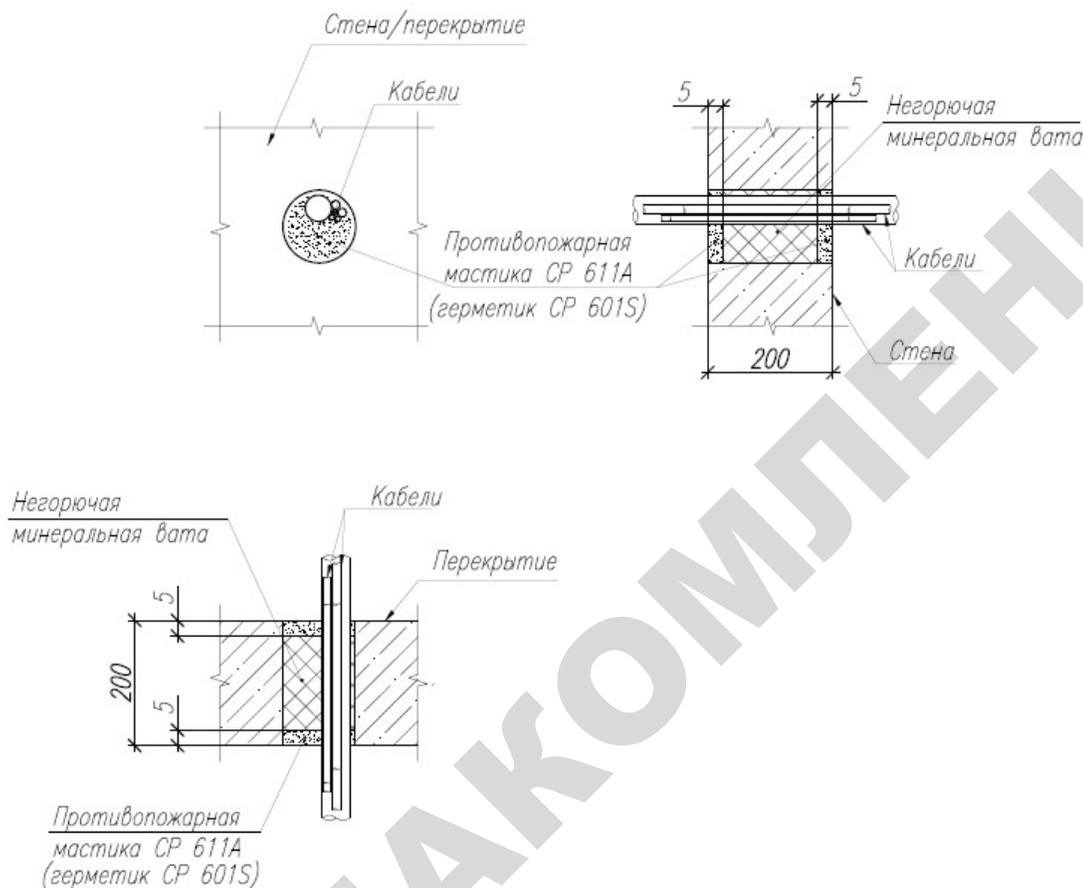


Рисунок 1. Проходка кабельная типа Hilti CP 601S, исполнение 1 / Hilti CP 611A, исполнение 1.

Спецификация применяемых материалов для сборки проходки:

№ п/п	Наименование	Примечание
1	Противопожарная мастика CP 611A (герметик CP 601S)	Толщина слоя противопожарной мастики CP 611A (герметика CP 601S): на поверхности минеральной ваты 5 мм с каждой стороны проходки.
2	Минеральная вата	Класс пожарной опасности КМ0, плотность 110 кг/м ³ (±10%)