



Набор для инъецирования CI 060

1. Описание изделия

В состав набора для инъецирования CI 060 входит 2-компонентная, не содержащая растворителя смесь эпоксидных смол низкой вязкости, упакованная в 12 отдельных прозрачных картриджах весом 0,25 кг каждый. Каждый картридж содержит компонент В, залитый в полностью встроенный стеклянный цилиндр, отделяющий его от компонента А. В набор для вклейки CI 060 также входят 30 клеевых пакеров с невозвратным клапаном, 6 соединительных шлангов с невозвратным клапаном, 4 ограничителя с выпуском воздуха и 1 инструкция по эксплуатации.

2. Варианты применения

- Заполнение трещин в бетоне для восстановления нужной конструктивной прочности;
- Восстановление несущей способности бетона путем повторной перевязки;
- Укрепление хрупкой породы или камня;
- Ремонт и заполнение небольших и тонких трещин в железобетонных конструкциях;
- Повторная перевязка расслоившихся бетонных стяжек и промышленной плитки;
- Заделка трещин в бетонных плитах и полах.

3. Характеристики изделия

- Смола и отвердитель в одном картридже;
- Клеящие пакеры и соединительные шланги с невозвратными клапанами;
- Гарантированная простота применения за счет готового к использованию набора;
- Облегченная работа с инновационным оборудованием;
- Смола низкой вязкости гарантирует полное проникновение;
- Превосходные механические свойства;
- Хорошая химическая стойкость, непроницаемость для газов и жидкостей;
- Быстрое затвердевание без сжатия, ранняя прочность;
- Простое, быстрое, чистое и безопасное применение с минимальным временем простоя конструкций.

4. Упаковка

Готовая к использованию рабочая упаковка **No 220244**
CI 060: 3 кг
12 картриджей по 0,25 кг каждый, комп. А: В = 4:1
30 клеевых пакеров с невозвратным клапаном
6 соединительных шлангов с невозвратным клапаном
4 ограничителя с отводом воздуха
1 инструкция по эксплуатации

Вспомогательные изделия		No
CI 960	клеящие пакеры с невозвратным клапаном, 30 шт.	20132
CI 960	клеящие пакеры, выпуклые, с невозвратным клапаном, 30 шт.	307273/3
CI 960	клеящие пакеры, вогнутые, с невозвратным клапаном, 30 шт.	307274/1
CI 960	клеящие пакеры, 90°, с невозвратным клапаном, 30 шт.	307275/8
HIT-RE 500 V3	эпоксидный состав	2123402
CI 964	соединительные шланги с невозвратным клапаном, 6 шт.	20133
CI 967	ограничитель с отводом воздуха, 4 шт.	20134

5. Технические характеристики

5.1 Форма изделия

Компонент А (смола): желтоватая жидкость
Компонент В (отвердитель): черная жидкость

5.2 Плотность затвердевшего изделия при 23 °C

Около 1,0 г/см³

5.3 Вязкость при 23 °C

Около 250–500 мПа·с

5.4 Механические свойства через 7 дней при 23 °C

Прочность на сжатие:¹⁾ > 70 Н/мм²
Прочность на изгиб:²⁾ > 45 Н/мм²
Прочность на растяжение:³⁾ > 55 Н/мм²
Модуль упругости: ~2800 Н/мм²
Коэффициент термального расширения от -20 до +40 °C:
Адгезионная прочность разрушение
на сухом бетоне: бетона
Удлинение при разломе: ~2,5 %

¹⁾ DIN 53454

²⁾ ISO 178

³⁾ ISO R 527

⁴⁾ ISO 4624

5.5 Затвердевание при 23 °C

Без отлипа через 2 часа
Подлежит окраске через 0–12 часов
Полное затвердевание через 7 дней

5.6 Химическая стойкость

Изделие CI 060 устойчиво к питьевой, морской и сточной воде, разбавленным кислотам и щелочам, смазкам, топливу и минеральным маслам.

5.7 Термостойкость

Изделие CI 060 не подвержено воздействию постоянных или колеблющихся температур в диапазоне от -30 °C до +100 °C в сухих условиях и до +45 °C в условиях влажности.

5.8 Совместимость CI 060

Изделие CI 060 вводится в сухой и увлажненный бетон, природный и искусственный камень, каменную или кирпичную кладку, кирпич и штукатурку на минеральной основе всех видов.

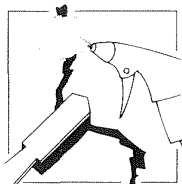
6. Данные по применению

6.1 Расход

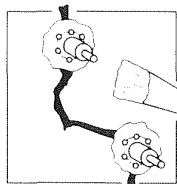
Около 1,0 кг CI 060 хватает на заделку 1 м² трещин шириной 1 мм.

6.2 Ограничения

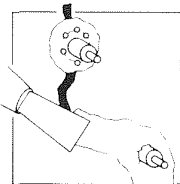
Минимальная температура основы: +8 °C
Минимальная температура CI 060 для смешивания: +10 °C
Минимальная температура для затвердевания: +8 °C



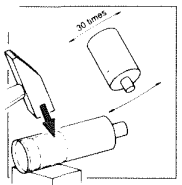
1. Очистите поверхность вдоль трещины. Продуйте трещину на сухой стене бесшумным компрессором.



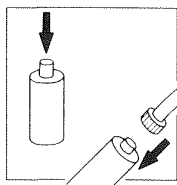
2. Установите nipples с HIT-RE 500 V3. Расстояние между nipples должно примерно соответствовать глубине трещины.



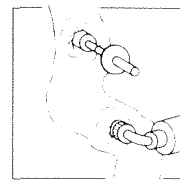
3. Заделайте трещину подходящей смесью, например, HIT-RE 500 V3, полосками размером не менее 50 мм x 2 мм.



4. Легкий удар молотком по заднему концу картриджа разрушит стеклянный цилиндр, выпустив отвердитель. Перемешайте содержимое картриджа примерно 30 возвратно-поступательными движениями, не трясите его.



5. Проткните кончик пробки, затем наденьте соединительный шланг.



6. Подключите соединительный шланг к нижнему nipple. Затяните накидную гайку. Вставьте ограничитель с выпуском воздуха в следующий верхний nipple (невозвратный клапан открыт – заземленный воздух может выходить).

6.3 Инструкция по эксплуатации

1. Основа должна быть прочной, сухой на поверхности, чистой, без масла и смазки. Весь сыпучий материал и цементное молоко вдоль трещины следует убрать подходящими ручными инструментами, например, шприц-машиной, угловой шлифмашиной или проволоочной щеткой. Продуйте трещину бесшумным сухим воздухом.
2. Установите клеящие пакеры с подходящей смесью (например, HIT-RE 500 V3) в трещину, оставив отверстие для заливки смолы CI 060. Расстояние между клеящими пакерами должно примерно соответствовать глубине трещины.
3. Полностью заделайте трещину, при необходимости, также и обратную сторону, подходящей смесью (например, HIT-RE 500 V3) в виде полос толщиной не менее 50 x 2 мм. Дайте смеси застыть в течение заданного времени.
4. Слегка ударьте молотком по задней части картриджа CI 060. Стеклянный цилиндр разобьется, выпустив отвердитель. Перемешайте содержимое картриджа примерно 20 возвратно-поступательными движениями, не трясите его.
5. Проколите пробку на кончике картриджа, привинтите к нему соединительный шланг с невозвратным клапаном. Вставьте картридж в дозатор типа накидной гайки.

6. Подключите соединительный шланг к нижнему пакеру. Как следует затяните накидную гайку. Вставьте ограничитель с выпуском воздуха в следующий верхний пакер. Невозвратный клапан открыт — заземленный воздух может выходить.

7. Впрыскивайте смолу CI 060, пока она не пойдет из верхнего пакера. Снимите ограничитель с выпуском воздуха, невозвратный клапан закроется.

8. Снимите соединительный шланг с пакера и наденьте его на следующий. Повторяйте шаги 6 и 7, пока не закончится трещина.

Как правило на утро после заливки смолы CI 060 пакеры и уплотнительную смесь HIT-RE 500 V3 можно снимать плоской стамеской. При необходимости, можно ровно отшлифовать.

9. Трещины в горизонтальных плитах можно заполнять смолой CI 060 просто с помощью дозатора.

6.4 Предельный срок хранения

Приготовленная смесь в картридже CI 060 должна быть использована незамедлительно или, как минимум, в течение следующих промежутков времени: 90 минут при 10 °C 35 минут при 20 °C 20 минут при 30 °C 10 минут при 40 °C

6.5 Чистка инструментов

Оборудование и инструменты использования промываются например, ацетоном, метилэтилкетон (МЭК) и т. п.

7. Хранение

Срок хранения изделия составляет 18 месяцев. Хранить в сухом месте, не вскрывая оригинальную упаковку. Запрещается хранить при температуре ниже +10 °C, выше +40 °C или под прямыми солнечными лучами.

8. Меры предосторожности

После полного затвердевания смола CI 060 становится физиологически безвредной.

Не допускайте попадания смолы и отвердителя в глаза, рот, на кожу, не вдыхайте пары. Незастывшая смесь может вызывать раздражение кожи. Лучшая защита при работе — ношение защитных перчаток и очков. При попадании на кожу, ее следует незамедлительно смыть большим количеством воды с мылом. Следует избегать использования растворителей. При попадании смолы или отвердителя в глаза необходимо немедленно промыть их под проточной водой. Во всех случаях следует обратиться к врачу. Пустые контейнеры могут содержать остатки вещества, и не подлежат дальнейшему использованию.