

Маркировка гвоздя

Обозначение гвоздя: **GX-WF 51x2.8 RD 34 HDG**

GX – для газового инструмента; **WF** – крепление дерева, **51** – длина гвоздя, мм; **2,8** – диаметр гвоздя, мм; **R** – рифлёный гвоздь, () – гладкий гвоздь; **D** – D-образная форма головы гвоздя, () – круглая форма головы гвоздя, **HDG** – коррозионный класс покрытия гвоздя; **bright** – без покрытия, **galv** – оцинкованный, **A2** – нержавеющая сталь

Подбор гвоздя по применению

Текстура ножки гвоздя:

Гладкий

Рифлёный

1



Коррозионная защита

Без покрытия



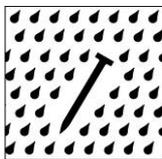
2



Цинковое
гальваническое



3



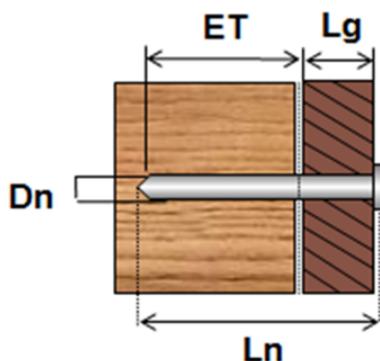
Горячая гальванизация



Нержавеющая сталь



Подбор длины гвоздя



1. Определить толщину прикрепляемого материала **Lg**

2. Выберите диаметр гвоздя **Dn**: 2,8 или 3,1 мм

3. Гладкий гвоздь или рифлёный?

4. Определите длину гвоздя по формуле

ET – Глубина посадки гвоздя в базовый материал

Гладкий:

$$Ln = Lg + 8 \times Dn$$

ET

или 3 толщины прикрепляемого материала

Рифлёный:

$$Ln = Lg + 6 \times Dn$$

ET

или 2 толщины прикрепляемого материала